



ハイドロカット

特許第4848060号 特許第5386658号 特許第5468716号

ハイドロカットは、燃焼時に二酸化炭素を発生しない、クリーンなガスとして注目されている水素ガスをベースに、炭化水素系ガスを混合し、より性能を高めた新開発の環境対応型、溶断用混合ガスです。各種鋼材切断、ろう付け、一般加熱においても、従来のアセチレンと同様に使用することが可能です。

ハイドロカット用47リットルシームレス容器

●ハイドロカットの特長

水素ガスをベースにした環境対応溶断用混合ガス「ハイドロカット」は、優れた「安全性」・「環境性」・「作業性」を誇ります。

- ①混合ガスの供給のため、一般高压ガス容器の中古容器の転用ができ、余剰容器の活用が可能です。また、アセチレンでは不可能であった中型集結容器により、容器交換作業の改善が可能です。
- ②二酸化炭素の排出量はアセチレンから70%、天然ガスから50%削減可能です。
- ③放射熱が小さいため、溶断作業中の熱影響が少なく、作業者の暑さ軽減とすずの発生がほとんどない（火口が詰まりにくい）ことによる作業環境の改善が可能です。
- ④空気よりも軽いため、たいりゅうしにくく、逆火も起こりにくいため、安全性に優れています。
- ⑤圧縮ガスであるため、アセチレンでは不可能であったガス残量管理が可能となり、在庫管理が容易になります。

●ハイドロカットの切断性

ハイドロカットは、アセチレンと同様に切断面の品質も良好です（岩谷産業実験比）。軟鋼（SS400） 表開先45° 板厚25mm 切断速度250mm/分



ハイドロカット切断面
(粗さ：Ra6.845μm Rz38.340μm)



アセチレン切断面
(粗さ：Ra6.992μm Rz41.014μm)

●ハイドロカットの主な用途

各種鋼材切断、ハツリ・流し、ガウジング、曲げ・ゆがみ取り、ろう付け、垂鉛めつき鋼板の切断



ガウジング



ろう付け

●専用機器

ハイドロカットには、専用の圧力調整器と乾式安全器(産業安全技術協会認定品)を必ずお使い下さい。



火口
【㈱千代田精機】



乾式安全器
【㈱千代田精機】



圧力調整器
【㈱千代田精機】



圧力調整器
【ヤマト産業㈱】